

Kühlen & Gefrieren

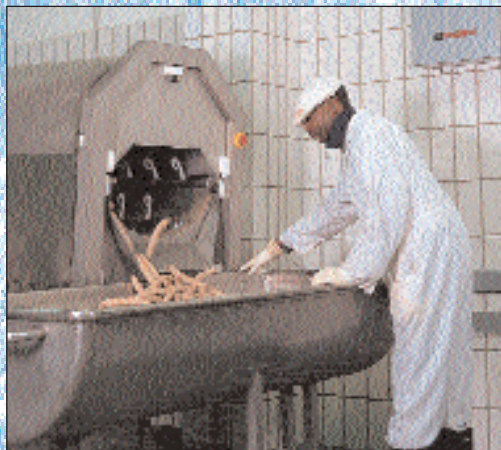


BÄ.RO

Mikroorganismen

Mikrobielles Wachstum findet auch bei niedrigen Temperaturen statt. Zwar wird durch Einfrieren das Wachstum stark gehemmt, es führt jedoch nicht immer zu ihrem Tode. Um Kontaminationen über den Luft-

tisch in die Kühl-, Produktions- und Verpackungsräume direkt oder auch in bestehende raumlufttechnische Anlagen integriert werden. Für unterschiedlichste Anwendungen und Raumgrößen gibt es unterschiedliche Systeme. Darüber hinaus kann in diesen Räumen ungehindert gearbeitet werden. Die in geschlossenen Systemen im Umluftbetrieb arbeitende UV-C-Entkeimung ist ein wirkungsvolles und effektives Instrument, um die Qualität und Frische der Fleischwaren deutlich länger zu erhalten bzw. deren Haltbarkeit zu verlängern.



weg wirkungsvoll zu bekämpfen, können Luftentkeimungssysteme von BÄ.RO Technology, Leichlingen, unproblema-

Fotos: Archiv, Linde Gas, BÄ.RO, Air Liquide

Air Liquide

Technische Gase

Air Liquide, Düsseldorf, hat sich im Lebensmittelbereich auf den Einsatz technischer Gase insbesondere zur Kühlung und Frostung spezialisiert. Zum Anwendungsspektrum zählen Verfahren wie:

- IQF Fröstung,
- Temperaturstabilisierung – Standardisierung,
- Crust Freezing unterschied-

licher Produkte für Schneidprozesse,

- „Bottom-Injection“ Mischertechnologie, Mischen, Kutteln, Tumbeln,
- Cryomahlen, Granulieren, Coating,
- Cryo-Kristallisation,
- Transportkühlung,
- Mehlkühlung, Gärunterbrechung.

Falkenstein

Kongress in Aulendorf

Am 10.10.2003 findet in Aulendorf ein Kongress zu den Themen der organische Abfall- und Reststoffverwertung statt. Behandelt wird u.a. die aktuelle Gesetzeslage in der EU, die Umsetzung in der Praxis, BSE

sowie neue Entsorgungsverfahren. Organisatoren sind das Staatliche Tierärztliche Untersuchungsamt und Diagnostikzentrum und Falkenstein Architekten und Ingenieure, Aulendorf.

ALLE REDEN VON WETTER!

Denn wir haben Top-Qualität für alle Ansprüche. Die Schneidmischer, Wölfe und Misch-Wölfe von K+G WETTER bieten optimale Lösungen für Klein-, Mittel- und Großbetriebe. Zum Beispiel:

Der Winkel- und Winkelmischwolf E 130 + G 160 mm

- höchste Leistung auf kleinstem Raum durch kompakte Bauweise
- rundum geschlossenes Maschinengehäuse



- automatische Weiterleitung bzw. Mischung und Weiterleitung des Füllgutes
- Sortiereinrichtung zur Aussonderung von Hartanteilen auf Wunsch

Der Cutmix 90 I

- 90-l-Schüssel
- massiver Guss-Ständer und Außenflächen aus rostfreiem Edelstahl
- 3 verschiedene Schneidsysteme
- 2 verschiedene Steuersysteme
- Auswerfer auf Wunsch



Bestellen Sie uns auf der
IFA in Stuttgart
 vom 28. bis 30.09.2003
 Halle 5, Stand 5.0.400



K+G WETTER GmbH • Goldbergstraße 21 • 35216 Biedenkopf
 Tel. (0 64 61) 9 84 00 • Fax (0 64 61) 9 8 40 25 • www.kgwetter.de

K+G WETTER